

Betriebsanleitung und Ersatzteilliste für den Hochleistungs-Druckluft-Bohrhammer Type 9/097

WERTKÜLES

a) Der Betriebsdruck soll mindestens 4 atm betragen und 6 atm nicht überschreiten.

b) Die Druckluft muß sauber und trocken sein. Es wird daher empfohlen, Siebe und Wasserscheider in die Hauptleitung einzubauen.

c) Schlach auf vor Inbetriebnahme gut ausblähen. Die lichte Weite des Schlauches muß 25 mm betragen.

d) Vor Anschluß des Schlauches ist die Schlauchfülle und die Überwurfmutter von anhaftendem Schmutz zu reinigen.

e) Die Schlagfläche des Kolbens ist laufend zu kontrollieren. Sie ist ein Spiegelbild für den Zustand der Einsteckenden. Ist die Schlagfläche eben und winkelrecht zum Kolbendurchmesser, so sind die Bohrgestänge in Ordnung. Stellen sich jedoch Schäden an der Schlagfläche ein, so sind die Bohrgestänge sofort zu überprüfen.

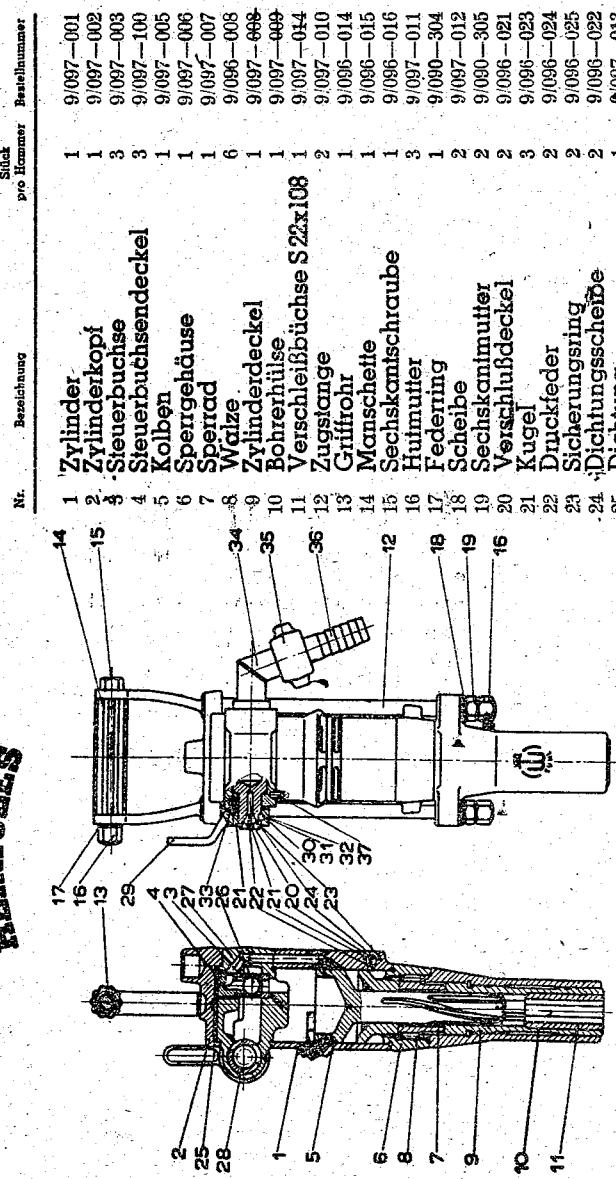
f) Hat das Bohrgestänge im Bohrhammer zu viel Luft, so ist die Verschleißbüchse in der Bohrhülse zu erneuern.

g) Die Länge des Einsteckenden ist leufend zu überprüfen. Einschließlich Sitz für den Spülkopf muß die Länge des Einsteckenden 104 ± 1 mm betragen. Abweichungen beeinträchtigen die Hammerleistung.

h) Es muß besonders darauf geachtet werden, daß nur mit festgezogenen Spannschrauben gearbeitet wird. Die Spannschraubenmuttern sind läufig zu überprüfen.

i) Leeschläge sind zu vermeiden. Deshalb den Hammer nur mit eingesetztem Werkzeug laufen lassen. Beim Zurückziehen des Hammers die Luftpumpe drosseln.

j) Der Bohrhammer ist bei Schichtbeginn mit der Feitpresse abzuschmieren. Dabei ist zu beachten, daß die Feitkammer vollständig gefüllt und der Schniermippel am Entlüftschieber mit ca. 6 Kolbenstößen abgeschmiert wird. Die Füllung reicht dann für eine Schicht (cc. 25 Bohrmeiter). Besonders bewährt hat sich die Fette Sorte 71 WZF. Für das Abschmieren wird eine Kolben-Stopf presse 40 x 110 empfohlen. Bei der Verwendung eines ungeeigneten Fettes bzw. einer ungeeigneten Feitpresse kann keine Garantie für die einwandfreie Funktion des Bohrhammers übernommen werden.



- l) Bei Arbeitsunterbrechungen darf Bohrhammer so weglegen, daß kein Schmutz in das Innere gelangen kann.

- m) Bei Störungen den Bohrhammer unbedingt in einer Werkstatt auseinandernehmen; auf keinen Fall am Arbeitsplatz.

Demontage und Montage:

- a) Nach Lösen der Spannschraubenmuttern ist der Bohrhammer leicht zu zerlegen. Nur mit einem Holzhammer arbeiten!

- b) Sämtliche Teile in Petroleum säubern und mit trockener Druckluft ausblasen.

- c) Alle beschädigten Teile austauschen.

- d) Vor dem Zusammenbau alle Teile einföhnen. Es ist hierbei auf große Sauberkeit zu achten.
e) Bohrhammer wieder zusammenbauen u. Spannschraubenmuttern fest anziehen. Fettkammer mit Fett füllen. Nach dem Probelauf Spannschraubenmuttern nachziehen.

Teil 38 bis 42 ist nicht gezeichnet und gehört auch nicht zur Hommerlieferung!

Bestellnummer

9/097-001

9/097-002

9/097-003

9/097-100

9/097-005

9/097-006

9/097-007

9/096-008

9/097-009

9/097-014

9/096-014

9/096-015

9/096-016

9/097-011

9/090-304

9/097-012

9/090-305

9/096-021

9/096-023

9/096-024

9/096-025

9/097-013

9/097-300

9/097-201

9/097-202

9/096-104

9/096-205

9/096-204

9/096-106

9/097-204

9/097-401/403

2 9/097-901

1 9/097-902

1 9/097-903

2 9/090-016